

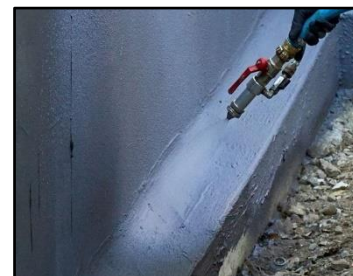


GOTTFRED PETERSEN A/S

Teknisk datablad

AQUAFIN® - RB400

Hurtigtørrende fleksibel og revneoverbyggende vandtætningsmembran



Egenskaber:

- Hurtig reaktiv tørring
- Multifunktionel
- Vandtryksmodstand op til 5 bar
- Lavt materialeforbrug (2.4 til 3.6 kg./m²)
- Fleksibel
- Revneoverbyggende ved lave temperaturer (-5°C)
- Hydraulisk størknende
- Regnbestandig - efter 3 timer*
- Diffusionsåben, frost-, UV- og ældningsbestandig
- Radontæt (tørlagstykkelse 4 mm = 4,8 kg/m²)
- Sulfatbestandig
- Tøsaltbestandig
- Bestandig mod betonangribende vand
- Bestandig mod negativt trykkende vandbelastning**
- Kan overmales og overpudses
- Bitumenfri
- Leveres i praktisk beskyttende emballage
- Sprøjtebar (airless, snække- og peristaltisk pumpe)
- Kan anvendes hvor der er naturligt forekommende saltvand i jorden

AQUAFIN RB400 er deklareret iht. følgende europæiske standarder:

EN 1504-2:2004 Produkter til overfladebeskyttelse af betonkonstruktioner. Beskyttelse mod indtrængning (P1), metode 1.3 og fugtkontrol (P2), metode 2.2.

EN 14891:2012 Flydende vandtætningsmembraner til brug under keramiske fliser vedhæftet med klæbemiddel.

Anvendelsesområder:

Til vandtætning og overfladebeskyttelse af bygninger med eller uden jordkontakt, herunder væg- og gulvflader i nybyggeri og eksisterende bygninger af beton, murværk eller blokværk.

Til tætning af beholderkonstruktioner (f.eks. brugsvandstanke), tætning af vindues- og dørelementer og horisontal tætning i og under vægge mod kapillærstigende fugt.

Som en del af komplette vandtætningssystemer, hvor der f.eks. indgår før-monterede bundplademembraner i banevare.

AQUAFIN-RB400 kan anvendes i eksponeringsklasse XA2.

Tekniske data:

-Væskekomponent- Polymerdispersion	-Pulverkomponent- Specialcement
---------------------------------------	------------------------------------

Blandingsforhold:

1 vægt del	1,5 vægt del
------------	--------------

Leveringsform:

24 kg. (9,6 kg. væske)	(2 x 7,2 kg. pulver)
---------------------------	----------------------

Farve:

Hvid	Grå
------	-----

**Egenskaber brugsklar blanding:**

Vægtfylde:	ca. 1,1 kg/dm ³
Kornstørrelse:	< 0,5 mm
Forarbejdningstid*:	Ca. 45 minutter
Anvendelsestemperatur: (underlag og omgivelser)	+5 °C til +30 °C
Klæbestyrke, iht. DIN EN 1542:	>0,5 N/mm ² (DIN EN 1542) Min 0,902 N/mm ² Max 1,066 N/mm ²
Revnedækning, iht. DIN EN 1062-7:	>2,0 mm
Revnedækning, iht. ASTM C836:	>3,0 mm
Revnedækning, iht. PG MDS:	≥0,4 mm (0 - 0,4 mm 24h)
Udvidelse, iht. ASTM D 412-06:	Ca. 220 %
Vandtæthed: iht. PG-MDS/FPD	2,5 bar (2 mm/2,4 kg/m ²) 5,0 bar (3 mm/3,6 kg/m ²)
**Vandtæthed mod negativt trykkende vand:	0,75 bar (med 1 mm Aquafin 1K eller 3 mm Asocret M30)
Vanddampdiffusions- koefficient μ:	ca. 670
sd-værdi ved 2 mm tørlagstykkelse:	ca. 1,3 mm
CO₂- koefficient for gennemtrængning, μ:	> 100.000
sd-værdi, CO₂ ved 3,5 mm tørlagstykkelse:	>200 m

• Regnbestandig på skrånende overflader efter ca. 3 timer*, konstant vandbelastning skal undgås

• Trykvandstæt, (1 bar) efter ca. 16 timer*

*) ved +23 °C og 50 % rel. luftfugtighed. På grund af vejrforhold kan de angivne data forlænges eller forkortes. Højere temperaturer og lavere luftfugtighed forkorter tørretiden; lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger tørretiden. Forarbejdningstiden kan forlænges op til ca. 90 min. med ASO RT retarder.

Opbevaring:

Pulverkomponent: Køligt og tørt, 9 måneder Flydende komponent: Frostfrit 9 mdr. i lukkede originalbeholdere, åbnede beholdere skal anvendes snarest muligt.

Rengøring: Værktøjer i frisk tilstand rengøres med vand, indtørret materiale opløses med opløsningsmiddel.

Belastning	Tørlags- tykkelse [mm]	Vådlags- tykkelse [mm]	Forbrug [kg/m ²]
Trykkende vand < 2 bar	>2,0	ca. 2,2	2,4
Trykkende vand > 2 bar	>3,0	ca. 3,3	3,6
Fugetætninger i kombination med ASO tætningsbånd	>2,5	ca. 2,75	3
Beholder-tætninger	>2,0	ca. 2,2	2,4
Horisontaltætning under murværk	>2,0	ca. 2,2	2,4
Afretningsslag	>1,0	ca. 1,1	1,2
Der skal tages højde for et muligt merforbrug ved ujævne underlag og håndværksmæssige variationer.			

Ved anvendelse i beholdere eller vandbelastninger med angribende eller blødt vand med en hårdhed <30 mg CaO pr. liter (3°dH), kræves der principielt en vandanalyse. Vurderingen af angrebsgraden sker i henhold til EN 1992-1-1 (Eurocode 2).



Underlag og forberedelse:

Underlaget skal være bæredygtigt, jævnt, plant og åbenporet i overfladen. Meget glatte og lukkede overflader kan rugøres, med fx højtryksspuling. Underlaget skal være fri for gruslommer, stenreder, lufthuller, hulrum, gabende revner og grater, støv, samt fri for klæbe-reducerende stoffer som f.eks. olie, maling og løse bestanddele.

Egnede underlag er in-situ beton, præfabrikeret beton, fuget murværk, blokværk, betongulve.

AQUAFIN-RB400 kan anvendes til sanering af gamle, faste bitumenholdige underlag (ikke bitumenbanevarer). Bitumenunderlaget skal skrabe-spartles, og efter fuldstændig tørring skal det påføres en tolags-belægning. Områder og overgange i sprøjtevandszone skal forinden nedslibes til det mineralske underlag, da disse til- og afslutningsområder i saneringen ofte påvirkes af gennemfugtning.

Hjørner og kanter skal brækkes af eller affases. Fordybninger > 5 mm, skadede områder, grov-porede underlag eller ujævnt murværk skal forinden udjævnnes med egnet cementmørtel, f.eks. **ASOCRET-M30**. Alternativt kan der udføres en udjævnings- eller fyldnivellering < 5 mm med en blanding af AQUAFIN-RB400/kvartssand 0,1–0,35 mm (ca. 5 kg til 20 kg AQUAFIN-RB400).

Underlaget skal for-vædes, så det er en smule fugtigt på tidspunktet for påføringen af AQUAFIN-RB400. Stærkt sugende og lettere sandede underlag skal primes med **Aquafin Primer**.

Gennemfugtning fra bagsiden eller punktvis fugtbelastninger fra den negative side af konstruktionen skal undgås under hærdning: Det anbefales, at man udfører en fortætning med **AQUAFIN-1K** for at forebygge, at membranen skubbes ud af underlaget. Forbruget er min. 1,75 kg/m² AQUAFIN-1K. På ujævne underlag kan man også udføre en fortætning med ASOCRET-M30 med et forbrug på 1,4 kg/m²/mm.

Blanding og påføring:

Ca. 50-60 % flydende komponent kommer i en ren blandespannd og forblendes med pulverkomponenten til en homogen, klumpfri masse. Herefter tilsættes resten af den flydende komponent og iblandes grundigt.

Med en kraftig omrører (ca. 500–700 min⁻¹) kræves der en blandingstid på ca. 2–3 min. Efter en modningstid på ca. 5 minutter skal massen grundigt homogeniseres endnu en gang.



Anbefalet type piskeris:
Collomix type DLX 152

På grund af særlige forarbejdning betingelser f.eks. sprøjteproces, er det tilladt at tilføre en vandmængde på maks. 1,0 % (0,2 l/20 kg) AQUAFIN-RB400. Vand tilføres, når pulver- og væskekomponenten er blandet.

Overgangen mellem bundplade og væg kan forbehandles med AQUAFIN-1K eller ASOCRET-M30 i slæmnings-egnet konsistens, og frisk i frisk indbygges en hulkehl radius 4-6 cm af ASOCRET-M30. Efter tørringen udføres tætningen med AQUAFIN-RB400. Overgangen mellem bundplade og væg kan ligeledes udføres med en hulkehl radius 4-6 cm af ASOCRET-M30 eller tilsvarende mørtel. Som alternativ til hulkehl, kan der i stedet anvendes **ASO-2000-S tætningsbånd**.

AQUAFIN-RB400 påføres min. 2 cm bredere end tætningsbåndet. Tætningsbåndet udlægges i et tyndt frisk lag og presses ind, uden at der dannes hulrum og folder. Fastklæbningen skal ske på en sådan måde, at vandmigration udelukkes. Efter tørringen udføres tætningen med AQUAFIN-RB400.

AQUAFIN-RB400 påføres uden lufthuller med spartel, sprøjte eller malerkost i minimum vådlagstykkelse 2,2 mm, evt. i to arbejdsgange. Den anden, og evt. følgende arbejds gang(e) kan udføres, når den første arbejds gang ikke længere kan tage skade (ca. 3 timer, afhængigt af omgivelsesforholdene). Man opnår en ensartet lagtykkelse, f.eks. vha. af et stålbræt eller tandspartel og efterfølgende udglatning. Der skal forarbejdes så meget materiale, at man opnår den nødvendige tørlagstykkelse.

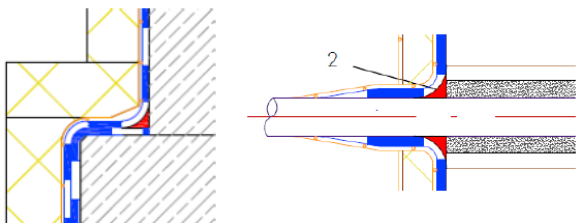


Skal produktet påføres med egnet sprøjteudstyr, f.eks. HighPump M8 (peristaltisk pumpe) eller Pictor (snekkepumpe), anbefales det at bruge en dyse-størrelse fra 4,5 til 6,0. Produktet kan ligeledes påføres med airless sprøjte Graco 300DI eller Wagner HeavyCoat 970E.

Til vandtætning af forbindelsesfuger i vandtanke skal der anvendes ASO 2000-S. I overgangen mellem væg og gulv samt over forbindelsesfuger skal ASO-2000-S, eller ASO 2000-S- hjørner fastklæbes i med AQUAFIN-RB400. AQUAFIN-RB400 påføres min. 2 cm bredere end det tætningsbånd, der skal anvendes. Tætningsbåndet udlægges i et tyndt frisk lag og presses ind, uden at der dannes hulrum og folder. Fastklæbningen skal ske på en sådan måde, at vandmigration udelukkes. ASO glasvæv kan anvendes til forstærkning af samlinger og revner. Glasvævet placeres i det første våde lag. Efterfølgende skal glasvævet dækkes helt med andet lag membran.

Rørgennemføringer:

Afhængigt af rørets diameter kan der anvendes ASO-2000-S tætningsbånd eller ADF-rørmanchet til tætning af rørgennemføringer. Tætningen skal være udført min. 5 cm ud på rørgennemføringen. AQUAFIN-RB400 påføres grundigt i overlappingsområdet; den anvendte tætningsmanchet indlejres uden hulrum og folder og integreres herefter i overfladetætningen via en helt ny arbejdsgang. Rørgennemføringer kan ligeledes tættes med en rounding af ASOCRET-M30 eller tilsvarende mørtel omkring røret, hvor samlingen i forvejen er tætnet med AQUAFIN RB400. Tætningen skal være udført min. 5 cm ud på rørgennemføringen og integreres herefter i den samlede overfladetætningen. Strimmel af ASO glasvæv kan indbygges i tætningen.



Princip for hulkel og gennemføring med rounding af mørtel (2). Begge detaljer kan ligeledes udføres med ASO-2000-S bånd.

Dræn- og beskyttelsesplader:

Membranen skal beskyttes mod vejrpåvirkninger og mekaniske skader via passende beskyttelsesforanstaltninger. Beskyttelseslag skal først påføres efter fuldstændig tørring.

Egnede beskyttelses- og drænplader kan fastgøres med COMBIDIC-1K eller COMBIDIC-2K-PREMIUM. Alternativt kan beskyttelseslagene fastklæbes over hele overfladen med en blanding af AQUAFIN-RB400/ kvartssand 0,1–0,35 mm (ca. 5 kg til 20 kg AQUAFIN-RB400) og en egnet tandspartel via buttering- floating-metoden (AquaFin RB400 påføres både underlag og komponent).

Dræning sker i henhold til nationale forskrifter.

Bemærkninger:

- Flader, der ikke skal behandles, skal beskyttes mod påvirkningen fra AQUAFIN-RB400
- Under hærdning må tætningen ikke belastes med vand. Vand, som virker på bagsiden, kan føre til sprængning i frostvejr.
- I kraftigt sollys mod solens bevægelsesretning skal der arbejdes i skyggeområderne.
- I rum med høj luftfugtighed og/eller utilstrækkelig ventilation (f.eks. vandtanke) kan der forekomme underskridelse af dugpunktet (kondensdannelse) på overfladen. Dette kan forhindres ved hjælp af egnede foranstaltninger som f.eks. kondens-tørrere. Direkte opvarmning eller ukontrolleret indblæsning af varm luft er ikke tilladt!
- AQUAFIN-RB400 må som overfladebelægning ikke udsættes for punkt- eller linjeformede belastninger.
- AQUAFIN-RB400 kan poleres og desuden overmales med diffusionsåbne, opløsningsmiddelfri, dispersionsfacade- eller dispersionssilikatmaling (dog ikke ren silikatmaling). Der kan også anvendes silikoneharpiksmaling og maling på acrylatbasis.
- Direkte kontakt med metaller som kobber, zink og aluminium skal undgås ved hjælp af en pore-tæt priming. En pore-tæt priming fremstilles i to arbejdsgange med ASODUR-GBM. Den første arbejdsgang påføres grundigt på det affedtede og



GOTTFRED PETERSEN A/S

primede underlag. Når dette lag har reageret så meget, at det ikke længere kan spredes (ca. 3-6 timer.), påføres et nyt ASODUR GBM-lag, som bestrøs med kvartssand kornstørrelse 0,2-0,7 mm. Forbrug ca. 800–1.000 g/m² ASODUR-GBM.

- Til tætning på PVC-, ubehandlet og rustfri stålflanger, slibes, rengøres, affedtes flangen, AQUAFIN-RB400 påføres og ASO-tætningsmanchet eller alternativt ADF-rørmanchet indlejres uden hulrum og folder og forbindes sømløst til overfladetætningen.

Alle relevante, gældende regler skal iagttages!
Bemærk venligst gældende sikkerhedsdatablad!

MAL kode: A-komponent: **00-4** (pulver)
B-komponent: **00-3** (væske)

GISCODE: A-komponent: **ZP1** (pulver og klar til brug)
B-komponent: **BWS20** (væske)

DGNB: ENV1.2 Indikator 9: **Kvalitetstrin 4**

Aquafin RB400 er en deklareret vare i Supply Chain Declaration Portal (eller forkortet »SCDP«) for Nybyggeri generation 4

Forbehold:

Alle tekniske data angivet i dette TDS er baseret på laboratorieundersøgelser. Faktiske målte data kan variere på grund af omstændigheder uden for vores kontrol. Anbefalinger vedrørende produktanvendelse givet i det nuværende tekniske datablad er til praktisk hjælp for produktbrugere og er baseret på vores erfaring og vores nuværende videnskabelige og praktiske viden. Disse henstillinger gives dog uden forpligtigelse og skaber ikke et kontraktforhold eller subsidiære pligter. Disse henstillinger fritager ikke brugere for deres ansvar og for deres eget ansvar for at teste, om vores produkt er passende til det påtænkte anvendelsesformål. Kontakt venligst Gottfred Petersen A/S for den seneste udgave af dette tekniske datablad.



GOTTFRED PETERSEN A/S

Langlandsvej 15 · DK 5500 Middelfart
T +45 6341 1266 · F +45 6441 1419
byg@gottfred.dk · gottfred.dk

