



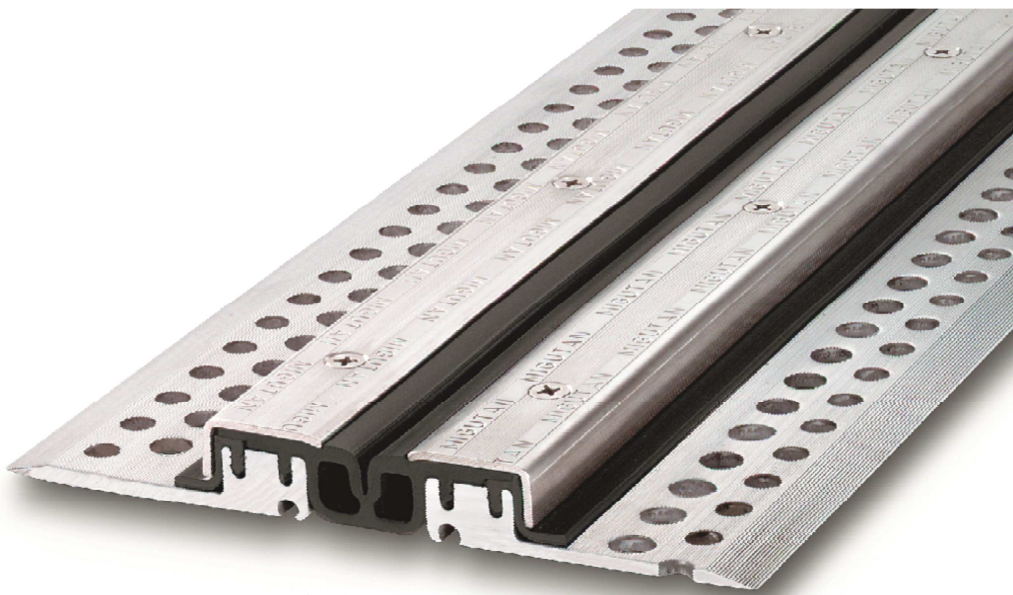
GOTTFRED PETERSEN A/S

# Montagevejledning

## **MIGUTAN**-system

med kort

AAS-Folie



**MIGUA**<sup>®</sup>



## 1.1. General information

MIGUTAN systemet fremstilles på basis af lokal opmåling, hvorved der er opnået en høj grad af nøjagtighed til det aktuelle projekt.

Metaldelene leveres i enkeltlængder på max. 4 meter.

Gummidele leveres helst i én længde. Systemer på 20 meter og derover bliver dog, på grund af håndtering og transport, leveret i mindre dele. I disse tilfælde er det nødvendigt med sammensvejsninger af indlæg og tilslutningsfolie på byggepladsen. På anmodning henviser vi gerne til nogen der kan stå for udførelsen heraf. Vi tilbyder også uddannelse,

Så de bliver i stand til selv at udføre sammen svejsninger på byggepladsen.

I princippet er montering af MIGUTAN profiler ens og den er f.eks. illustreret for MIGUTAN PROFIL FP 90/35 Ni kF.

Dette produkt kan kun fungere efter hensigten, hvis det udvælges og monteres af professionelle. Dette betyder at fugebredde og mellemrum på indbygningstidspunkt, og i forbindelse med den forventede belastning, skal tages med i overvejelserne.

## 1.2. Mærkning

Ordre nr.

123456

Alle MIGUTAN systemer benævnes med et systemnummer, fortløbende nummerering og angivelse af systemlængde.

Systemnumrene mærkes på arbejdstegningen med farvede mærkater. Samme type mærkater påføres også kapper og gummidele.

Ved anvendelse af tilslutningsfuger -udsparingsprofilerne AAP er mærkaten anbragt under kappen.

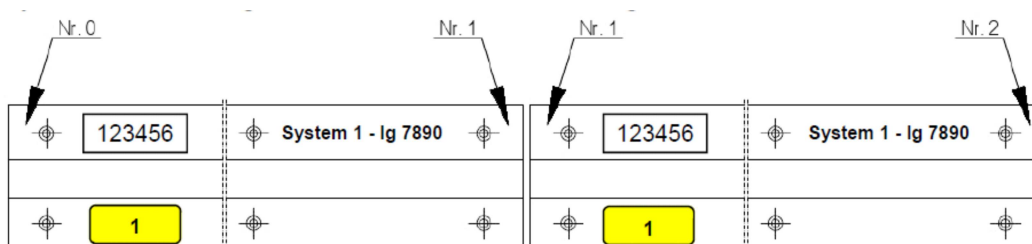


Ydermere indeholder alle systemer en fortløbende nummerering begyndende med 0. Den fortløbende nummerering skal sikre at metaldelene passer til gummidelene. Nummereringsbegyndelsen (nr. 0) er også noteret på tegningerne. Den fortløbende nummerering kan ses på det gule beskyttelsesbånd, men den er også præget ind i fastgørelsesvinklen.

Hvert systems længde er skrevet på både beskyttelsesbånd, fastgørelsesvinkel og indlæg.

Herunder et eksempel.

System nr. 1 – Ordre nr. 123456 med en totallængde på 7890 mm.





### 1.3 Forberedelse

Læg MIGUTAN profilet hen over fugen på gulvet, så der opnås fortrolighed med systemet, og så de korrekte dimensioner kan kontrolleres.

Kontroller også om der er opstået skader under transport eller lagring.

Alle ender på metaldele er forsynet med et nummer, der stemmer overens med de tilsluttende dele. Læg de dele, der har ens numre, sammen.

Sørg for at gummidele har en vis afstand til vægge, halvvægge, søjler m.v. Denne afstand tog vi allerede med i overvejelserne ved opmåling og produktion. Ved gulv/vægge tilslutninger blev afstanden indarbejdet i afstandsholderne, så disse kan lægges direkte op mod vægge, halvvægge og søjler m.v. Ved op- og nedkanter må der tages stilling til afstanden direkte på byggepladsen.

Aluminiumsprofilen rengøres, affedtes og evt. primes.

### 1.4 Generelt

Ved anvendelse af materialer, der ikke leveres af MIGUA, f.eks. afretningsmørtel, fyldmateriale til tilslutningsfuger osv., skal producentens retningslinjer respekteres.

Dette er især relevant når det handler om indbygningstemperatur og fugtighed.

Venligst kontakt os, hvis der er behov for vores hjælp.

## 2. Forberedelse af underbunden

Ud over at være ren, tør, støvfri og bæredygtig, skal betonoverfladen have den rigtige højde under overkanten af det færdige gulv. For at sikre en hel og jævn understøtning, skal knækkede kanter først reprofileres med reparationsmørtel.

Afretningens bredde afhænger af den type profil, der skal anvendes.

Se flere detaljer i tabellen herunder.

Afretningens dybde afhænger af indbygningshøjde og råbetonens jævnhed og/eller rethed. I gennemsnit kan der regnes med følgende værdi: Profilhøjde + 10 mm til afretningslaget.

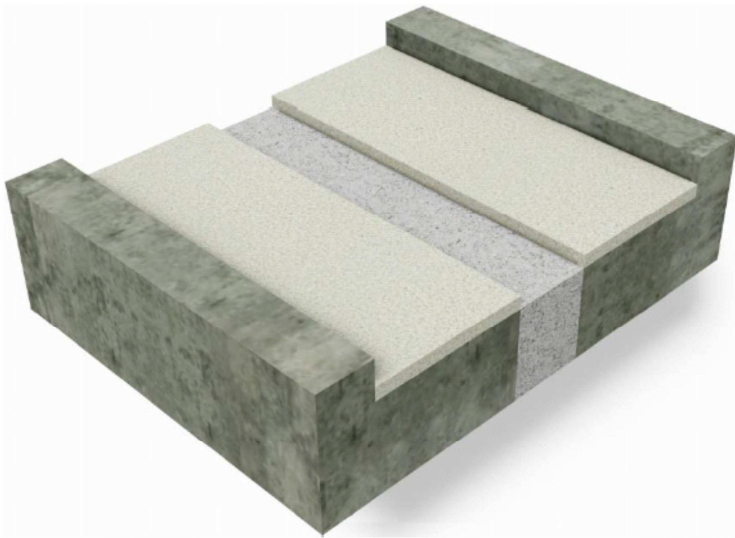


Profiltype	Udsparingsbredde
FP(G) 80	290 mm
FP(G) 90	300 mm
FP(G) 110	320 mm
FP 130	340 mm
FP 155	360 mm
FPI 145	360 mm
FPL 85	300 mm



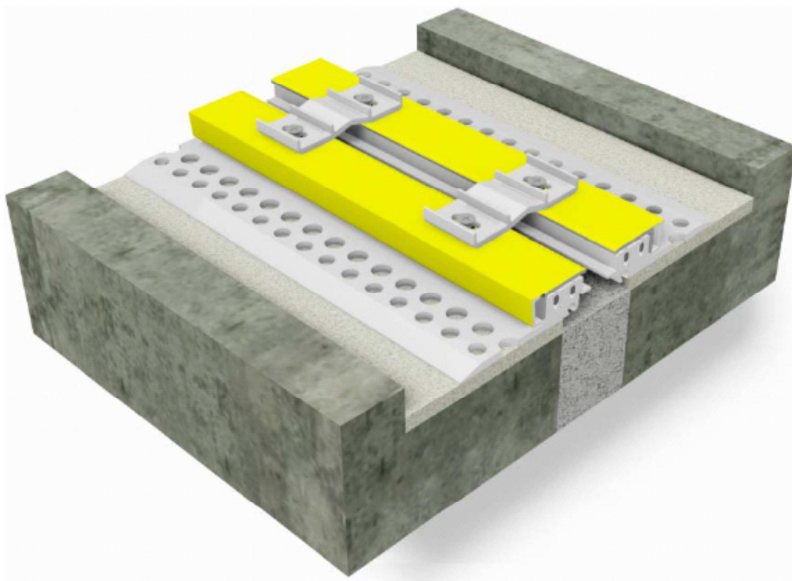
### 3. Udlægning af afretningslag

Det rå betondæk primes for at opnå den nødvendige klæbeevne. På begge sider af fugen påføres et lag af trykfast og svindfri mørtel i en vandtæt blanding (f.eks. Epoxymørtel eller PCC mørtel), så evt. ujævnheder i råbetonens udlignes. Mørtelstriberne skilles i fugeområdet med en skilleplade af mineraluld og jævnes ud, så der ikke løber mørtel ned i fugen. Afretningslagets tykkelse afhænger af det rå betondæks, grad af ujævnhed og af afstanden til overkanten på det færdige gulv. Koordiner det færdige gulvs højde med byggeledelsen og niveller mørtellaget, så overkanten af stålkappen er i niveau med overkanten af færdig gulv.



### 4. Sætning af profilet i afretningslaget

Sæt profilet ned i den endnu friske mørtel og niveller så højden passer. Sørg for at fastgøringsvinklen er uden hulrum og at den er fuldt understøttet på alle flader. Dette er tvungende nødvendigt, da hulrum under fastgørelsesvinkelen, resulterer i skader.





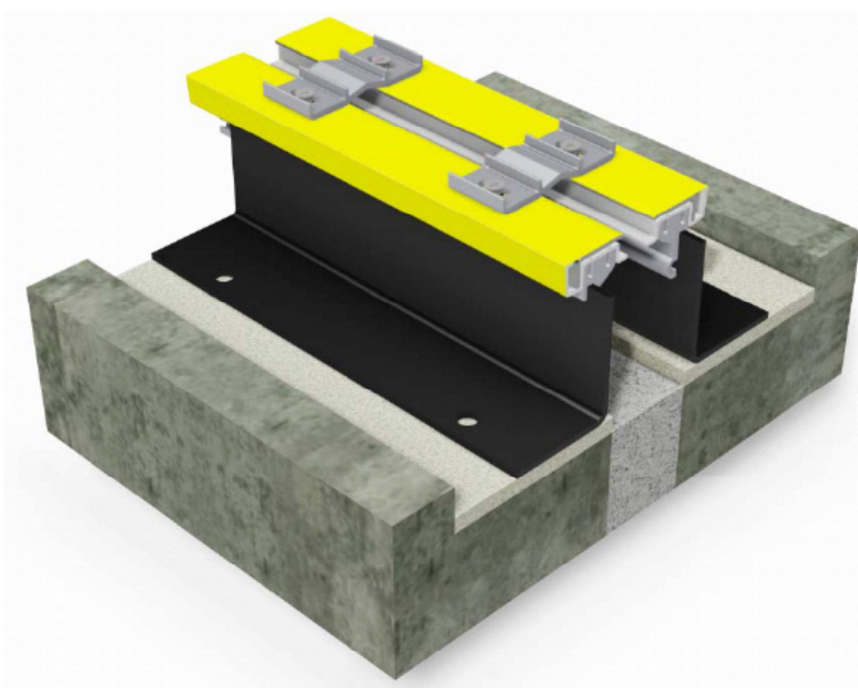
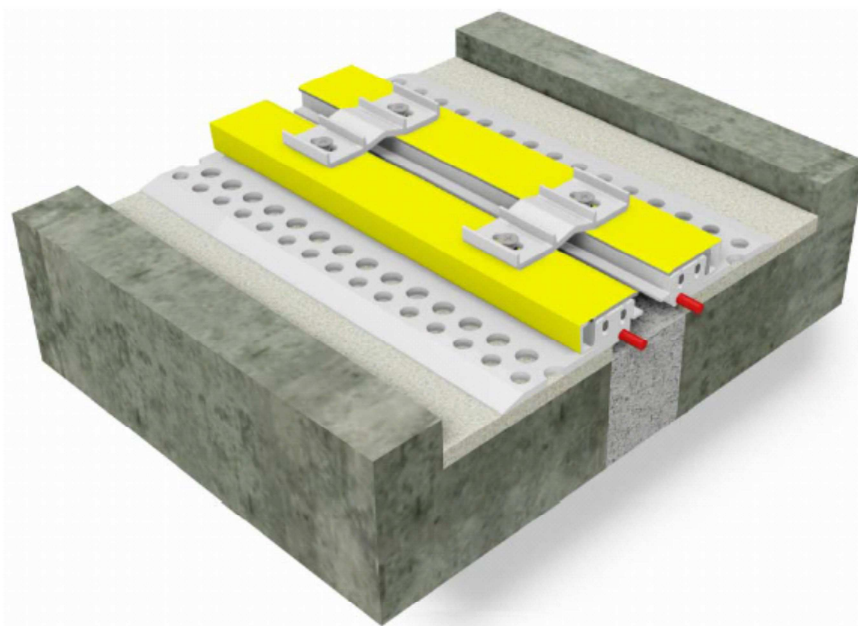


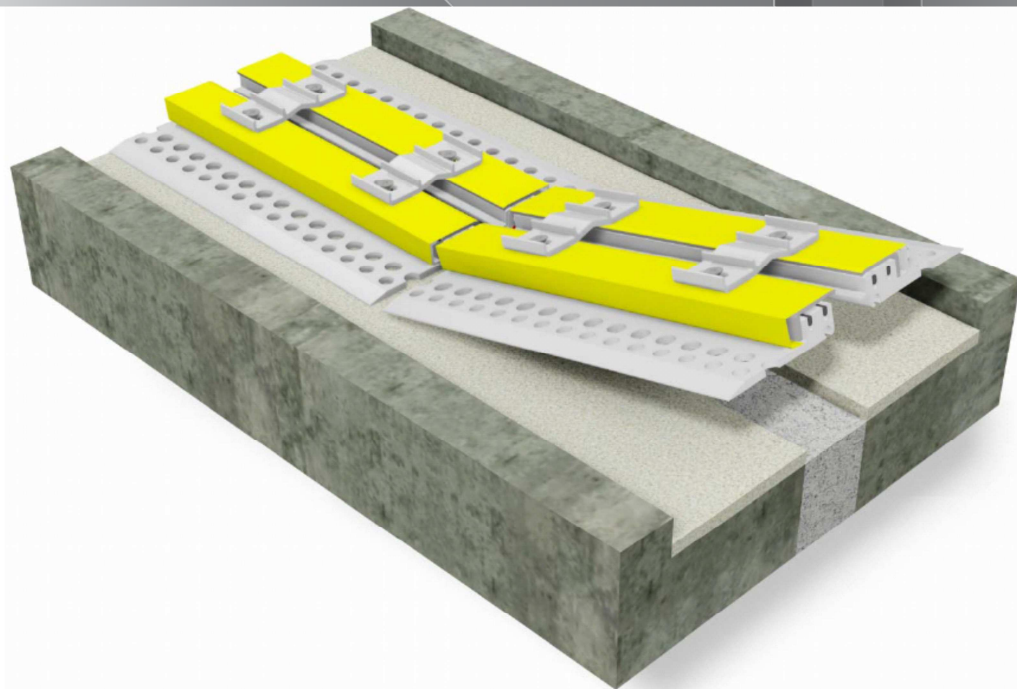
## 5. Sammenføjning af enkeltlængder

Efterfølgende MIGUTAN-profil monteres, under hensyntagen til den iht. pkt. 1.2 fortløbende nummerering, i den endnu fugtige mørtel. Vær omhyggelig med at profilerne er helt tæt forbundet. Gentag dette indtil den ønskede længde er opnået.

Ved sammensatte bæreprøfer, FP.../80, 95, 115 og specialvinkler foretages, den højde – og retningstilpassede indbygning, ved hjælp af forskudte stødsamlinger.

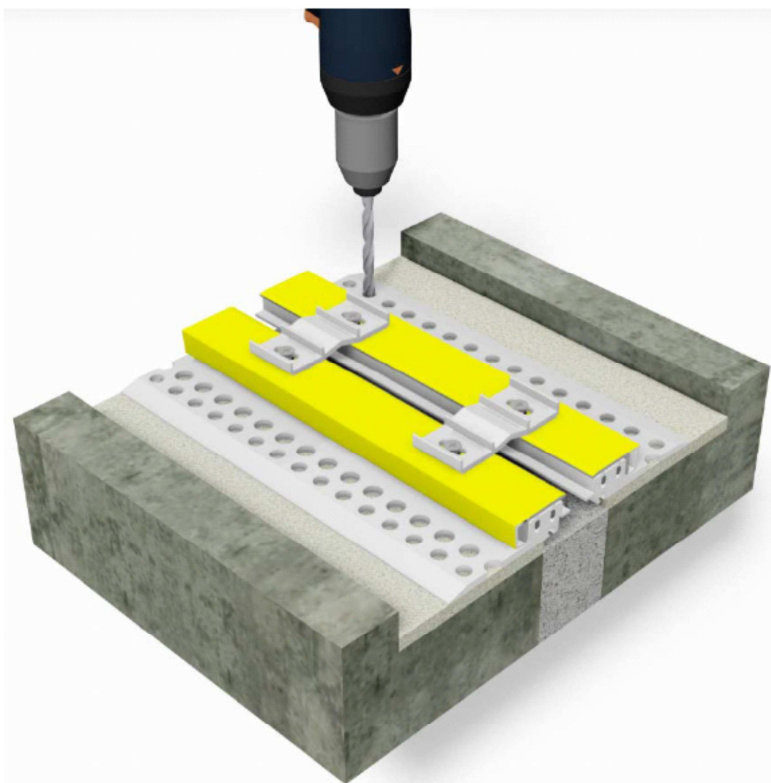
Ved enkelte bæreprøfer, FP .../25, 35, 45 og 60 (S) foretages, den højde- og retningstilpassede indbygning, ved hjælp af samlestifter.





## 6. Forberedelse af fastgørelse

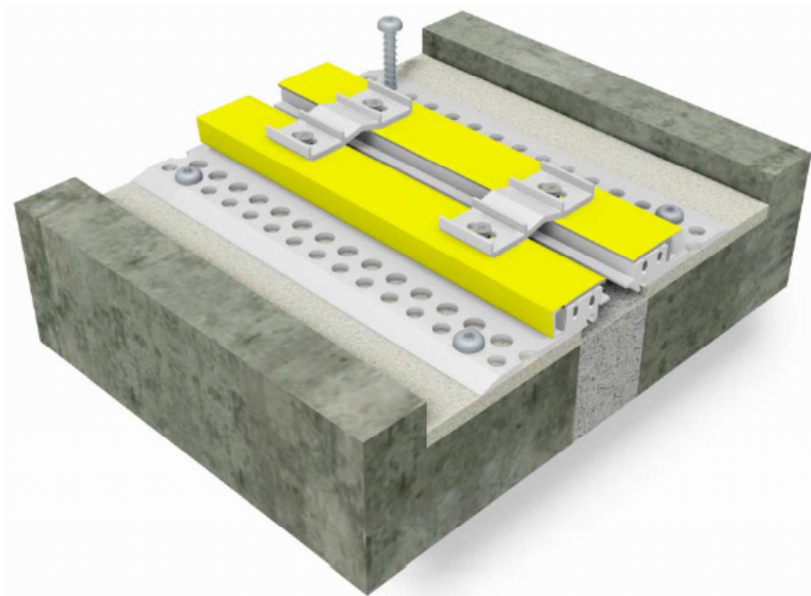
Når mørtelen er hærdet (se data fra producenten) skal profilets fastgørelsesvinkel fastgøres vibrationsfrit på begge sider af dilatationsfugen. Hertil anvendes f.eks. ankre type **UPAT UKA M8** eller Multi-Monti-Skrue **MMS P 10X70**. Vær opmærksom på indbygningsvejledning fra skrue-producenten – især når det handler om bordiameter, forløb af boring og rengøring af borhuller.





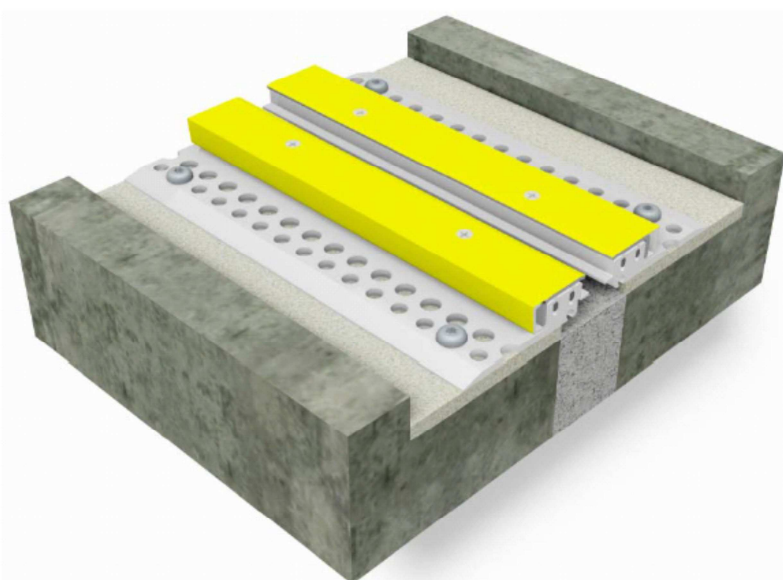
## 7. Fastgørelse

Skrueene skrues i, iht. forskrifterne fra producenten.



## 8. Fjernelse af afstandsholderne

Når bæreprøferne er forankret, skal afstandsholderne straks fjernes. Dette er meget vigtigt da en bevægelse i fugen ellers kan føre til beskadigelser på konstruktionen.



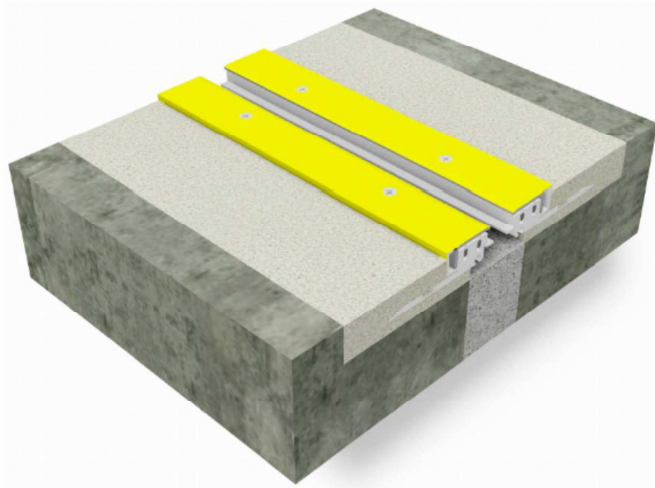


## 9. Opfyldning af afretningen

Fyld afretningen med en trykfast og svindfri mørtel i en vandtæt udgave

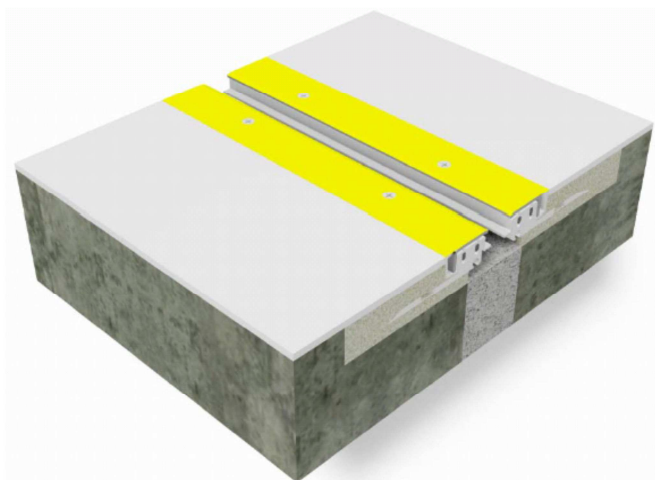
(f.eks. epoxymørtel – eller PCC mørtel) og afret dette i niveau med rå gulvet.

Af hensyn til overflade belægningens tykkelse, er det vigtigt at profilets synlige flade er højere end afretningen.



## 10. Anbringelse af overfladebeskyttelse

Når opfyldningen er hærdet (iht. vejledning fra producenten), kan overfladebeskyttelsen påføres. Overkanten af overfladebelægningen påføres i niveau med overkanten af tilslutningsfugens-udsparingsprofil AAP, der tjener som udsparring til tilslutningsfugen.

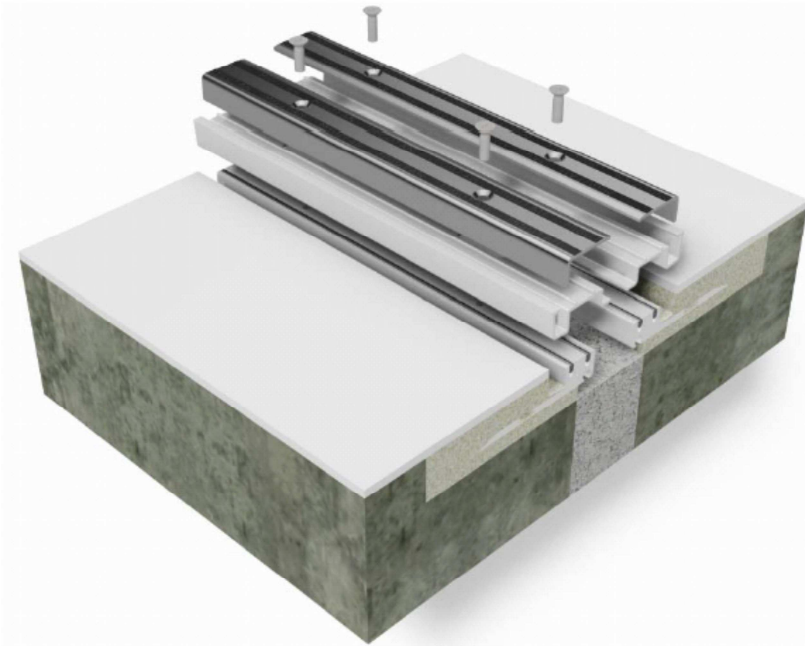






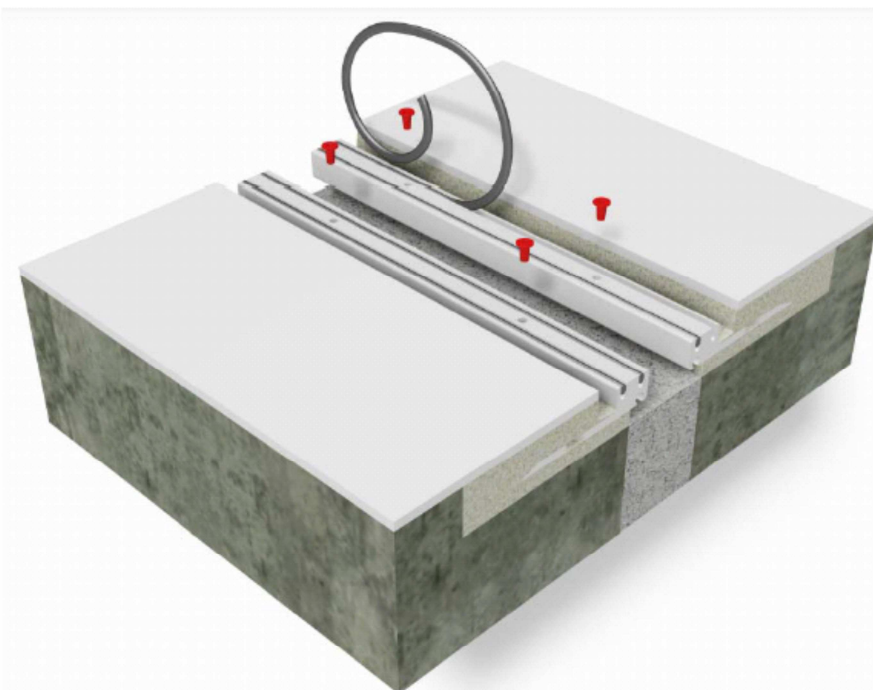
## 11. Fjernelse af stålkapper og fjernelse af tilslutningsfugens-udsparingsprofil AAP.

Fjern stålkapperne. Mærk kapperne, så de senere kan påsættes samme sted. Skær forsigtigt tilslutningsfugens-udsparingsprofil AAP fri, lirk det forsigtigt ud – og fjern det. Pas på at belægningen ikke beskadiges.



### 12.1 Isættelse af gummidiele

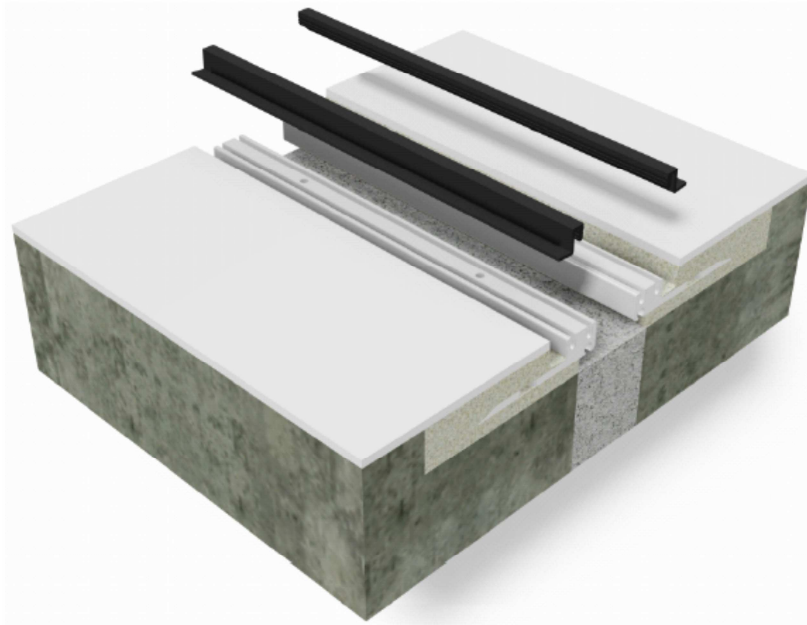
Fjern tætningsssnor og beskyttelsespropper.





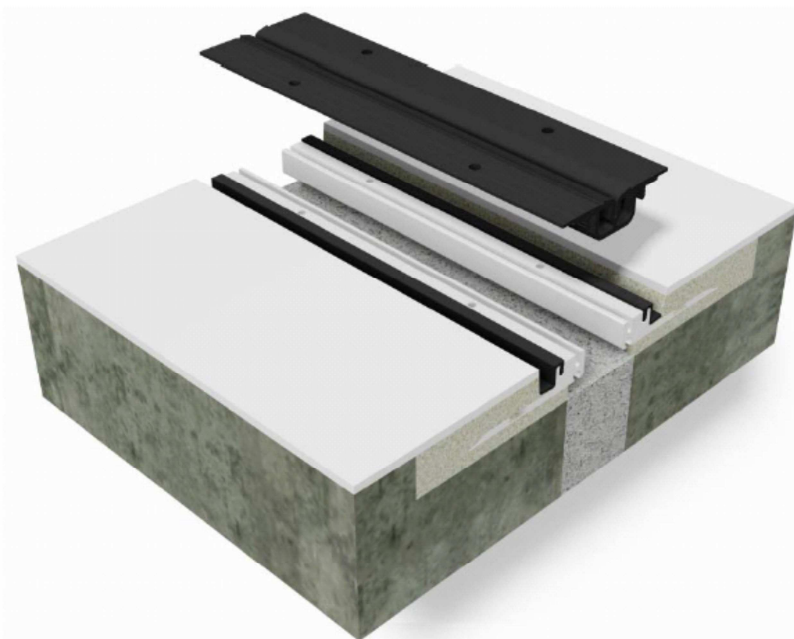
## 12.2. Isættelse af gummidele

Rul det korte AAS-Folie ud langs med fugen og lad gummet spænde af. Rengør og affedt folien. Sprøjt ankertapperne i mildt sæbevand så det bliver lettere at trykke i. Tryk ankeret på det korte AAS-Folie ned i bæreprøfilets yderste kanaler. Begynd altid med en formdel (f.eks. et kryds, T-stykke, ned kanter osv.). Tryk ankeret ned i kanalerne oppefra og træk ikke i folien, så det kan undgås at det strækkes.



## 12.3 Isættelse af gummidele

Rul tætningsindlægget ud og tryk ankertapperne ned i de inderste kanaler på bæreprøfilet. Sørg for at hullerne i tætningsindlægget er lige ovenfor de gevindhuller der er i bæreprøfilet.

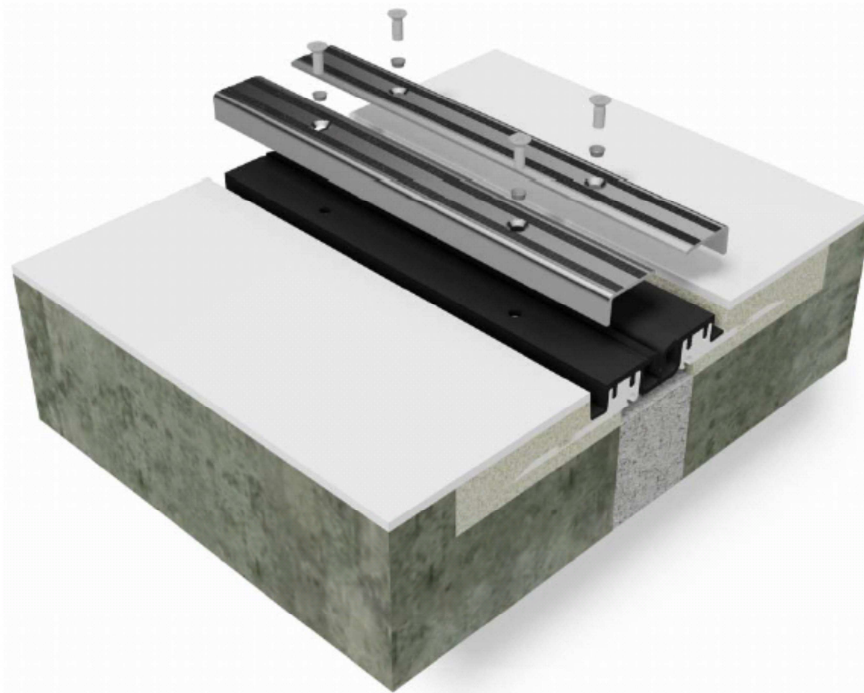






### 12.4 Isættelse af gummidele

Påsæt stålkapperne igen og fastgør dem med de medfølgende stålskruer (skruer DIN 965, PH3). Placer nylon-tætningsringene mellem skruehovedet og stålkappen. Efterspænd med en momentnøgle (7Nm) for at sikre et jævnt modtryk.



### 13. Opfyldning af tilslutningsfugen

Til sidst fyldes tilslutningsfugen med et egnet tætningsmateriale. Det er vigtigt at materialet hæfter på alle tre sider, så der opnås en vandtæt binding mellem det korte AAS-Folie og overfladebeskyttelsen. F.eks. Sikaflex-Pro 3 WF opfylder disse krav.

