



GOTTFRED PETERSEN A/S

Side 140 | Afsnit 10 | 10-2012

PLAST

SPECIALPRODUCEREDE EMNER

GOTTFRED PETERSEN A/S

FORMIDLER SPRØJTESTØBTE EMNER OG KOMPONENTER TIL DANSK INDUSTRI.

Vores organisation består af et veluddannet personale, som med hurtig og kort kommunikationsvej til vores samarbejdspartnere giver dig følgende fordele

- › hurtig service med focus på løsning af din opgave
- › effektiv produktionsstyring og et godt kvalitetssikringssystem
- › hurtige leverancer og til priser der kan sammenlignes med lavtlønslande
- › teknisk sparringspartner fra start til slut i produktudviklingsprocessen som dermed sikrer at ide bliver vendt til endelig succes

Vi er byggeriets og industriens professionelle samarbejdspartner - med visioner.

Ikke alle varer er nødvendigvis lagervare!

Spørg os såfremt du har ideer til nye
sprøjtstøbte emner - så løser vi dem
- hos os er det en simpel formsag!

med venlig hilsen

Salgsafdelingen
plast@gottfred.dk





**HAR DU
FÅET EN
GOD IDÉ?**

**ELLER ER DET
PRODUKT, DU KØBER,
BLEVET FOR DYRT?**

KONTAKT OS – JO FØR JO BEDRE



GOTTFRED PETERSEN A/S

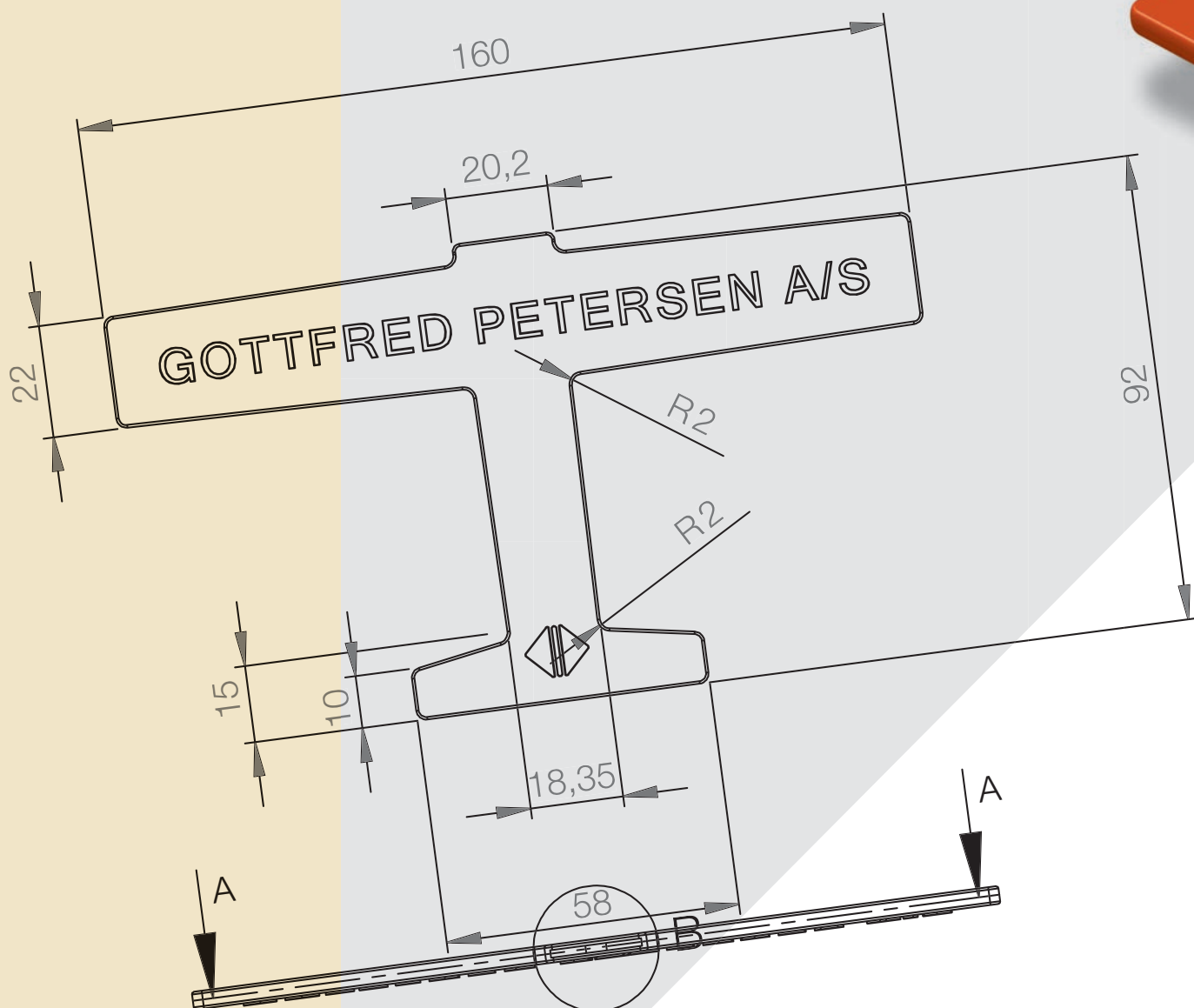
SÅ NEMT FÅR DU DIN IDÉ TIL AT TAGE FORM

- ▶ Få en god idé
- ▶ Tegn din idé på en serviet, i sandet eller i 3D på computeren
- ▶ Kontakt os så tidligt som muligt i processen
- ▶ Udvikl idéen i samarbejde med os
- ▶ Godkend udfaldsprøver og prototyper
- ▶ Tryk på produktionsknappen
- ▶ Smil!

DYR SERIEPRODUKTION GØR DIT PRODUKT FOR DYRT

Er du træt af at betale overpris for serieproduktionen af dit nuværende produkt? Træt af, at dit produkt ender med at blive valgt fra, fordi det er blevet dyrt for slutbrugeren? Du er ikke alene! Spørg blot Gottfred Petersen A/S. Vi hjælper mange, der tidligere har betalt overpris for serieproduktion – og i mere end én forstand har måttet betale dyrt for det.

Hos Gottfred Petersen A/S arbejder vi målrettet, rationelt og omkostningsbevidst for at give dig en meget favorabel og konkurrencedygtig produktionspris. Vi sætter en ære i at holde vores priser nede, så du i sidste ende kan afsætte dit produkt til en fornuftig pris. Hvis ikke dit produkt er attraktivt for slutbrugeren både hvad angår kvalitet og pris, er vores mission ikke lykkedes.



INDEN VI TRYKKER PÅ KNAPPEN

Når dit produkt er klar til serieproduktion, udtager vi udfaldsprøver og får produceret prototyper.

Du har været en vigtig del af hele processen indtil dette punkt. Og selvfølgelig skal du også være med til at godkende prototyperne, inden vi trykker på knappen.

Vi sørger for, at du får dokumentation for kvaliteten fra start til slut.

Først når alt er, som det skal være, og som du vil have det, går serieproduktionen i gang.

ALT DET KAN VI HJÆLPE DIG MED...

- ▶ Sparring
- ▶ Projektstyring
- ▶ Problemløsning
- ▶ Tegningsforslag
- ▶ Udvikling af prototyper
- ▶ Kvalitetsdokumentation
- ▶ Værktøjsfremstilling
- ▶ Færdigvarer
- ▶ Leveranceaftaler
- ▶ Kundeservice



SPØRG OS – JO FØR JO BEDRE

Det bedste råd til dig vil være at komme til os så tidligt som muligt i processen. Det kan spare dig for både tid og penge, når din idé skal realiseres.

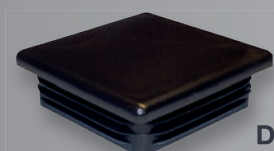
Vi har arbejdet med kunststofmaterialer i mange år. Vi ved, hvad der helt sikkert virker. Men vi er også mere end klar til at udfordre grænserne for, hvad der kan lade sig gøre. I første omgang er det kun din – og vores fælles – fantasi, der sætter grænser.

Så skal vi nok finde ud af det med økonomien, materialekravene, produktionsforløb osv.

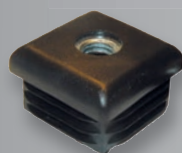
GOTTFRED PETERSEN A/S

Handelsvirksomheden Gottfred Petersen A/S, Middelfart, er rig på traditioner – og på ambitioner. Gennem de seneste 50 år har vi været blandt byggeriets og industriens foretrukne leverandører. Men vi hviler ikke på laurbærrene. Vi vil være markedsleder inden for alle vores fire forretningsområder: Betonrelaterede byggeprodukter og hjælpemidler, plastrelaterede komponenter, personlige værnemidler og VVS produkter. Det skal ske ved at bygge videre på fundamentet for vores hidtidige succes: Det brede produktsortiment, den kompetente rådgivning og den gennemtænkte logistik. Og frem for alt: Vores 40 dygtige, engagerede og løsningsorienterede medarbejdere.

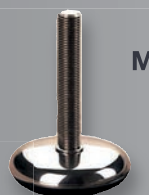
KONTAKT OS PÅ TLF 6341 1266 | SE MERE PÅ WWW.GOTTFRED.DK



DUPSKO | GLIDERE | GLIDESØM



INDSATSE M/GEVIND | STILLESKRUER



MASKINSKO | VIBRATIONS DÆMPERE



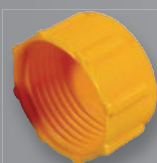
SPÆNDEGREG | POSITIONERINGSBOLTE



HÅNDGREG | HÅNDHJUL | SVINGGREG



BESKYTTELSESPROPPER | HÆTTER



GEVINDHÆTTER | GEVINDPROPPER



AFSTANDSSTYKKER | FORINGER | GENNEMFØRINGER



APPARAT-TRANSPORT | MØBELHJUL



EMBALLAGEARTIKLER | LAGERKASSER



GOTTFRED PETERSEN A/S

BYGGERI | PLAST | VVS | VÆRNEMIDLER



DATABLAD

OVER DE I KATALOGET ANVENDTE MATERIALER.

PE (POLYETHYLEN)

findes i mange varianter, hvoraf de mest anvendte er LD-PE og HD-PE. LD-PE er af lav densitet, som gør det blødt og fleksibelt. (Massefylde ca. 0.92 g/cm³). HD-PE er af høj densitet, som gør det hårdere og mere stabilt.

PE er et forholdsmeæssigt billigt materiale, med en særdeles god slidstyrke og kemisk bestandighed og anvendes derfor indenfor mange industrigræne - kan spåntages - termoformes og svejses, men ikke limes pga. den høje overflademodstand. PE kendetegnes ved at have en meget høj kærnslagstyrke selv ved lave temperaturer, anvendelig sammen med kemikalier, (syrer, baser og salte), lav vandoptagelse og velegnet indenfor levnedsmidler.

PE er miljøvenligt ved fremstillingsprocessen, idet der ikke fremkommer affaldsstoffer, dampe eller vandforurening og er et biprodukt ved oliefremstilling. PE indeholder ingen blodgørør eller tungmetaller. PE kan genanvendes (recycling) og ved forarbejdning skal der anvendes mindre energi end ved andre materialer.

PE er ved forbrænding fri for skadestoffer og gifte, idet det opløser sig selv i kuldioxid og vanddampe og bliver således en bestanddel af vor atmosfære.

PE har et anvendelses-temperaturområde på -50° C til + 80° C.

PA (POLYAMID - NYLON)

findes bl.a. i varianterne PA6, PA 66 og kan herefter tilsættes bl.a. glasfibre, kulfibre, glidemidler (MOS2-/ molyb-dændisulfid) eller polymerene PE eller PTFE (teflon) for at nedsætte friktion og slidtage.

PA er et særdeles godt konstruktionsmateriale der giver stor slidstyrke og gode mekaniske egenskaber. (Massefylde ca. 1.15 g/cm³). Er meget anvendeligt til glidebøsninger, lejer og beslag. PA har en god støjdempende virkning og anvendes meget indenfor levnedsmiddelindustrien idet man kan undgå smøring med olier og dermed undgå forurening.

PA er reistent overfor de fleste baser. PA er ikke bestandig overfor syrer. PA har en høj kærnslagstyrke - især ved forhøjet fugtighed. PA kan spåntages og svejses.

PA har et anvendelses-temperaturområde på -40° C til +100° C.

PC (POLYCARBONAT)

er kendetegnet ved at være meget stift samt have en høj slagstyrke.

PC anvendes bl.a. til visirer, kabinetter og medicinske artikler. (Massefylde ca. 1.2 g/cm³).

PC er ikke særligt kemikalieresistent dog resistent overfor visse olieprodukter.

PC kan spåntages, termoformes, svejses og limes.

PC har et anvendelses-temperaturområde på op til +120° C.

POM (POLYOXYMETHYLEN - POLYACETAL)

også benævnt Delrin. (Massefylde ca. 1.4 g/cm³). POM er et godt konstruktionsmateriale med stor styrke og elasticitet og benyttes ofte til hjul, tandhjul og bøsninger. POM er resistent overfor de fleste kulbrinter og baser, men ikke overfor de fleste syrer. POM kan spåntages og svejses, men limning er vanskelig.

POM har et anvendelses-temperaturområde på -50° C til +85° C.

PP (POLYPROPYLEN)

er et meget populært materiale at sprøjtestøbe i, idet råmaterialet er forholdsvis billigt.

PP er et godt konstruktionsmateriale med stor styrke og sejhed. PP anvendes bl.a. til laboratorieudstyr og rør.

(Massefylde ca. 0.9 g/cm³). PP er meget modstandsdygtigt overfor de fleste kemikalier men ikke oxiderende væsker.

PP kan spåntages, termoformes og svejses, men normalt ikke limes.

PP har et anvendelses-temperaturområde på 0° C til +120° C.



DATABLAD

OVER DE I KATALOGET ANVENDTE MATERIALER.

PVC (POLYVINYLKLORID)

er et af de ældste termoplastiske materialer, som man har erfaringer med. PVC er fremstillet ved polymerisation af ethylen og klor og er i umodificeret form hårdt og stift. Ved tilsætning af diverse stoffer, kan det blødgøres og gøres smidigt og sejt. PVC indeholder klor, der ved forbrænding omdannes til saltsyre og er derfor et ikke særligt populært materiale, men dog uundværligt i mange konstruktionsfaser.
(Massefylde ca. 1.2 g/cm³)

PVC kan spåntages, termoformes, limes, svejdes og overfladebehandles afhængig af materialets modifikation.
PVC er meget populært til dipmoulding, d.v.s. fremstilling af emner som neddyppes i flydende PVC - herved opnår man små formomkostninger og uanede muligheder.

PVC er bestandigt overfor mange kemikalier så som saltopløsninger, fortyndede og delvis koncentrerede syrer og baser, opløsningsmidler, benzin, olie, fedt og alkoholer. Derimod ikke bestandig overfor: Esterer, ketoner, benzol, saltpetersyrer.

PVC har et anvendelses-temperaturområde på max. +60° C.

FS 31 (FENOLPLAST)

også kaldet bakelit er et typisk materiale, som kan anvendes til betjeningsgreb m.m. FS 31 er stabiliseret af træmel og forarbejdes ved presning. FS 31 leveres typisk kun i sort, men kan også leveres i andre farver v.h.a. tilsætningsstoffer og kan endvideres overfladebehandles. FS 31 kan ved polering opnå en meget smuk blankhed og er derfor meget populært indenfor produktion af greb.
(Massefylde ca. 1.34-1.45 g/cm³).

FS har et anvendelses-temperaturområde på +120° C til +150° C.

TPE (TERMO PLASTISK ELASTOMER)

velegner sig ved at være et meget blødt og smidigt materiale, der på mange måder kan sammenlignes med gummi og anvendes derfor også i stigende grad som gummiprodukternes afløser. Benyttes bl.a. til fremstilling af buffere, vibrationsdæmpere, pakninger, bælge etc.

Visse varianter af TPE er mere modstandsdygtige overfor bl.a. olie og rengøringsprodukter end traditionel gummi. Fremstillingsprocessen er ligeledes mere enkel og emneprisen vil derfor også ofte være lavere.
TPE kan både sprøjtestøbes og ekstruderes. (Massefylde 0.84-1.25 g/cm³).

TPE har et anvendelses-temperaturområde på -60° C og +135° C.

Ovennævnte er kun retningsgivende idet valget af råvaremateriale -leverandør kan have indflydelse på materialernes beskaffenhed.