



GOTTFRED PETERSEN A/S

HYDROPOX EP1

TPH.

CE Mærket iht. EN 1504-5



Egenskaber:

HYDROPOX EP1 er en hård, 2 komponent injektionsharpiks på Epoxybasis, med særlige kemiske og fysiske egenskaber.

Da den har en for Epoxy harpikser, relativ lav blandingsviskositet, kan den bruges til kraftoverførende injektion, selv i hårfine revner.

Den særlige materialesammensætning af **HYDROPOX EP1**, muliggøre også at den kan bruges i konstruktioner der er mat fugtige (se vedhæftningsværdier).

HYDROPOX EP1 er injektion til kraftoverførende revner, hulrum m.v. i betonkonstruktioner iht. EN 1504-5.

Tekniske data:

Data på Komponenter:

A-Komponent

Konsistens	Flydende	
Farve	Lysegul	
Lugt	Karakteristisk	
Vægt fylde (23°C)	ca. 1,13 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskositet (23°C)	ca. 700 - 950 mPas	DIN EN ISO 2555

B-Komponent

Konsistens	Flydende	
Farve	Lysegul	
Lugt	Aminartig	
Vægt fylde (23°C)	ca. 0,99 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskositet (23°C)	ca. 20 - 40 mPas	DIN EN ISO 2555



GOTTFRED PETERSEN A/S

Blanding af A- og B-Komponenter:

Forarbejdningstemperatur	10 - 30°C
Blandingsforhold A : B	2 : 1 (Volumen) 2,27 : 1 (Vægt)
Blandings Viskositet (23°C)	ca. 140 mPas

Bygningsdel temperatur

TPH.

DIN EN ISO 2555

Reaktionsdata (ved 23°C):

Forarbejdningstid	ca. 30 minutter
Gennemhærdning	7 dage

DIN EN 14022

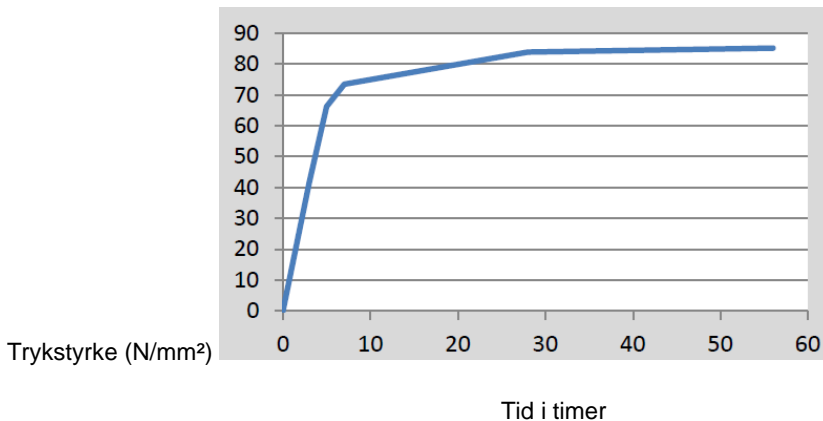
Egenskaber Epoxyharpiksen:

Bøjningsstyrke	ca. 29 N/mm ²
Trykstyrke	ca. 85 N/mm ²

DIN EN 12390-5

DIN EN 12190

Trykstyrkeudvikling ved 10°C:



E-Modul	ca. 2170 MPa
Trækstyrke	ca. 23 N/mm ²
Forlængelse ved maksimal trækstyrke	ca. 1 %

DIN EN ISO 527

DIN EN ISO 527

DIN EN ISO 527

Vedhæftningsstyrke til beton:

Tør	ca. 3,1 N/mm ²
Mat fugtigt	ca. 2,8 N/mm ²
Våd	ca. 1,9 N/mm ²

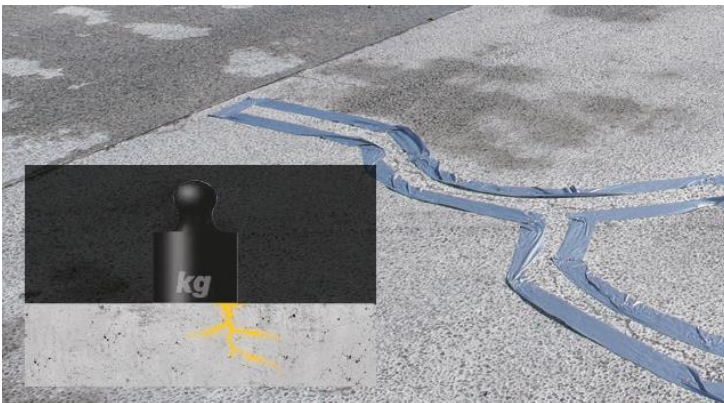
DIN EN 1542

Kemisk bestandighed:

DIN EN ISO 175

Klassifikation:

- + bestandig (ingen eller næppe mærkbare ændringer)
- +/- bestandig med begrænsninger (små til mellemstore ændringer)
- ikke bestandig (store ændringer)





Stof	Klassifikation	Bemærkninger
Benzylalkohol	+/-	Modstandsdygtig over for uheld i 72 timer
n-Hexan	+	
Saltopløsning 12 %	+	
Saltopløsning 25 %	+	
Svovlsyre 96 %	-	1 times bestandighed
Benzin	+/-	Modstandsdygtig over for uheld i 72 timer
Diesel	+	
Petroleum (Jet A1)	+/-	Modstandsdygtig over for uheld i 72 timer
Mineralolie 15W40	+	
Bremsevæske	+	
Solsikkeolie	+	
Toluen	-	1 times bestandighed
Ethylenglycol	+	
Acetone	-	
Ethanol	-	1 times bestandighed
Methanol	-	1 times bestandighed
Ammoniakopløsning 10 %	+	
Kaustisk soda 10 %	+	
Kaustisk soda 50 %	+	
n-Butanol	+/-	Modstandsdygtig over for uheld i 72 timer
Eddikesyre 10 %	+	
Eddikesyre 50 %	-	1 times bestandighed

Udførelse:

HYDROPOX EP1 A og B-komponenten blandes i det specificerede blandingsforhold i en tør og ren beholder med en omrører, indtil den er homogen (stribefri) og tilsættes derefter til pumpen.

Egnet injektionspumpe f.eks.: CONTRACTOR 1U eller GP Håndpumpe

Vi anbefaler at bruge PUR-O-CLEAN-renevæske til at rengøre injektionenhederne (se Teknisk datablad PUR-O-CLEAN).





Sikkerhedsanvisninger:



HYDROPOX EP1 A komponent, indeholder epoxyharpikser. HYDROPOX EP1 B-komponent indeholder aminer. Begge komponenter er klassificeret som farlige i henhold til forordning (EC) nr. 1272/2008 (CLP). Før behandling påbegyndes, er det derfor nødvendigt at kigge i sikkerhedsdatabladet, for at finde ud af forholdsregler og sikkerhedsanvisninger.

Opbevaring:

Opbevares i tørre lokaler, i de forseglede originale emballager.
Produktet kan opbevares ved 15 til 25°C i ca. 12 måneder.
Brug af produkter, der har været opbevaret i længere tid, anbefales normalt ikke, medmindre TPH godkender brug af dette.
Godkendelse kan kun gives ved at kontrollere produktspecifikationen for de originale varer af QA-afdelingen ved TPH.

Bortskaffelse af restmængder:

I henhold til gældende sikkerhedsdatablad.

Afprøvninger:

HYDROPOX EP1 - Determination of identifying properties and performance characteristics of epoxy resin according to DIN EN 1504-5; MFPA Leipzig 2010

Injection behavior in concrete elements - test of the crack filling material HYDROPOX EP1 according to DIN V 18028:2006-06; MFPA Leipzig 2011

Compressive strength development of injection resins HYDROPOX EP1 and HYDROPOX EP1 FAST at lowest processing temperature; MFPA Leipzig 2012

HYDROPOX EP1 - Examination of the leaching behavior of an injection product based on epoxy resin; MFPA Leipzig 2016
Test of the effect of HYDROPOX EP1, RUBBERTITE, RUBBERTITE + POLINIT, PUR-O-CRACK, PUR-O-CRACK PLUS and PUR-O-STOP FS-L injection products on elastomers in concrete according to DIN EN 12637-3; MFPA Leipzig 2018

Determination of identifying properties and performance characteristics of HYDROPOX EP1 crack injection product according to DIN EN 1504-5:2013; MFPA Leipzig 2019

Initial test - Determination of the identification properties and performances of HYDROPOX EP1 concrete injection product according to DIN EN 1504-5 edition 2005 and 2013; MFPA Leipzig 2019

Forbehold:

Den korrekte og derfor succesrige anvendelse af vores produkter er ikke under vores kontrol. Der kan derfor kun gives en garanti for kvaliteten af vores produkter inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser, men ikke for vellykket behandling. Alle data og oplysninger i dette datablad er baseret på den aktuelle tekniske stand, ændringer og tilpasninger til udviklingen er udtrykkeligt forbeholdt. De forbrugsdata, vi har givet, kan kun være gennemsnitlige oplevelsesværdier, afvigelser i individuelle tilfælde er mulige og kan derfor ikke udelukkes af os.

