

Fosroc® Galvafröid

constructive solutions

Rustbeskyttende zinkstøvmaling

Anvendelsesområde

Galvafröid er en strygefærdig zinkstøvmaling til rustbeskyttelse af jern og stål.

Galvafröid kan anvendes som eneste rustbeskyttelse, hvor hverken grundmaling eller dækmaling er nødvendig for at beskytte mod korrosion.

Galvafröid kan ligeledes anvendes som primer på de fleste jern- og ståltyper, eller til reparation og vedligeholdelse af galvaniserede flader, rustbeskyttelse af konstruktionsstål, svejsesamlinger, pladetage, metalrør, render, rækværk, låger, staldøre, containere, karrosserier, maskineri i landbrug og industri m.m. Velegnet som primer for de fleste malingstyper, dog ikke autolak.

Galvafröid er desuden velegnet som korrosionshæmmende primer på armeringsstål, da den beskytter (aktivt) mod korrosionsdannelse i det reparerede område og er kompatibel med alle Fosroc's reparationsprodukter.

Fordele

- God galvanisk beskyttelse af jern og stål
- Kan anvendes som eneste rustbeskyttelse
- Overmalbar med de fleste maling
- Aktiv beskyttelse mod korrosion - også i den tilstødende beton
- Indeholder 90% metallisk zink
- Rifter, ridser m.m. i zinklaget heles hurtigt af sig selv
- Let at påføre med pensel eller rulle

Beskrivelse

Galvafröid er en opløsningsmiddelholdig maling til rustbeskyttelse (koldgalvanisering), hvis primære bestanddele er zinkstøv og plastbindemiddel.

Zinkindholdet i den hærdende malingsfilm er ca. 90% metallisk zink. Zinken og plastbindemidlet beskytter jern/stål overfladen mod korrosion, dels ad katodisk vej og dels ved dannelse af zinkilte på den frie overflade af den påførte **Galvafröid**.

Det høje zinkindhold i **Galvafröid** sørger desuden for, at eventuelle rifter, ridser etc. i zinklaget hurtigt heles, så korrosion ikke breder sig (ind under malingslaget). Plastbindemidlet har god vedhæftning til underlaget, og sikrer en ensartet fordeling af zinken under påføring.



 0370	
 Fosroc Limited Drayton Manor Business Park, Coleshill Road, Tamworth, Staffordshire, B78 3TL, UK 09 DoP: DK6-400 0370-CPR-0845	
EN 1504-7 Korrosionsbeskyttelsesprodukt til armering, der anvendes i tilfælde, hvor der ikke er lave krav til ydeevne	
Korrosionsbeskyttelse	Bestået
Farlige stoffer i overensstemmelse med	5.3

Ved en lagtykkelse på 40 µm, fungerer zinken som offeranode og beskytter derved armeringen. Da dette system virker som en elektrokemisk korrosionsproces, hvorved zinken ofres i stedet for armeringen, vil armeringen stadig være beskyttet, selv om der er ridser eller "helligdage" i malingslaget. Den beskyttende værdi vil - alt andet lige - være proportional med malingslagets tykkelse.

Standarder

Galvafröid er klassificeret i henhold til EN 1504-7 (se skema) og kan anvendes som aktiv maling metode 11.1.

Egenskaber

Korrosionsbeskyttelse (EN 15183)	: Bestået
Flygtige/ikke flygtige dele (EN ISO 3251)	: 82% ikke flygtige dele
Udseende	: Grå
Densitet, våd	: Ca. 2.6 kg/ltr.
Tørstofindhold	: 80% (vægt) 40% (volumen)
Viskositet (EN ISO 2319)	: 11.000 cP
Konsistens (EN 1015-4)	: 6.9 cm
Thixotropi (EN 13062)	: 86%
Zinkindhold, tørfilm	: 90% (vægt) 61% (volumen)
Lagtykkelse pr. behandling som maling	: Ca. 60 µm (våd) Ca. 25 µm (tør)

Lagtykkelse pr. behandling	: Ca. 100 µm (våd)
som armeringsprimer	Ca. 40 µm (tør)
Antal behandlinger	: 1-2 (anvendt som primer)
	2 (korrosionsklasse 3)
	3 (korrosionsklasse 4)
Overfladetør	: Ca. 2 timer ved +20°C
Tid mellem behandlinger	: Ca. 24 timer ved +20°C
Overmalbar	: Efter 24 timer ved +20°C
Temperaturbestandighed	: -20°C til +115°C
Påføringsstemperatur	: +5°C til +35°C

Note: De typiske egenskaber angivet ovenfor, er laboratorietests.

Særlige forhold

Galvafruid bør som anden forzinkning ikke anvendes i lukkede beholdere med blødt vand ved temperaturer over +60°C, f.eks. varmtvandsbeholdere, eller overflader i kontakt med drikkevand.

Bindemidlet vil smelte og fordampe, hvis temperaturen overstiger +115°C, hvilket vil gøre zinklaget mere følsomt for beskadigelser. Såfremt temperaturen når zinks smeltepunkt (+419°C), vil zinken og jernet smelte sammen. Ved høje temperaturer vil der forekomme nogen misfarvning af **Galvafruid**, men dette er uden betydning for beskyttelsesevnen.

Galvafruid kan ikke påføres med sprøjte.

Forberedelse - jern og stål

Overfladerne renses omhyggeligt for olie, fedt, snavs, glødeskal m.m. Løs rust, maling o.l. fjernes med stålborste. Større emner afrenses (sandblæses) til krævet afrensningsgrad, afhængig af korrosionsklasse. Rensemidler, som danner en isolerende hinde på overfladen (f.eks. fosforsyre), må ikke anvendes.

Galvafruid kan påføres let fugtige, men ikke våde, overflader.

Forberedelse - armeringsjern

Al rust og løst materiale fjernes og armeringsjernet afrenses til krævet afrensningsgrad, afhængig af korrosionstype, -omfang og endelig dæklagstykkelse. Det er vigtigt, at også bagsiden af stålarmeringen blotlægges og afrenses. Kontrol udføres med spejl.

Hvor korrosion er opstået på grund af tilstedeværelsen af chlorider, anbefales der at højtryksrense armeringsstålet med rent vand efter afrensningen.

Graden af korrosion på armeringen vurderes iht. ISO 8501-1.

Med hensyn til valg af afrensningsmetode henvises til BYG-ERFA erfaringsblad 96 06 28: "Rensning af armeringsstål".

Blanding

Galvafruid omrøres grundigt inden brug og jævnlige under påføring. Hvor **Galvafruid** anvendes som maling, kan der eventuelt fortyndes med max. 8 % **Galvafruid Fortynder**; dette vil dog reducere endelig lagtykkelse.

Påføring

Galvafruid påføres med pensel eller rulle i et jævnt og tyndt lag. Eventuel genbehandling udføres normalt dagen efter, afhængig af de aktuelle udtørningsbetingelser. Genbehandling må først udføres, når **Galvafruid** overfladen er tør. Ønsket lagtykkelse opnås ved gentagne påføringer.

Galvafruid er fuldt gennemhærdet efter 8 døgn ved +20°C.

Overfladebehandling

Galvafruid kan overmales med de fleste dækmalinger 3-8 døgn efter sidste påføring - kontakt den pågældende malingsleverandør vedrørende maling af galvaniseret overflade. Der bør altid foretages en prøvestrygning.

Cellulose-, tjære-, asfalt- eller stærkt opløsningsmiddelholdige malinger er normalt ikke egnede som dækmalinger på overflader behandlet med **Galvafruid**.

Efterfølgende reparation med **Renderoc**-produkter bør generelt udføres så hurtigt som muligt efter primning. I passiv miljø beskytter **Galvafruid** (alene) stålarmeringen i flere måneder. Under ikke-aggressive forhold (moderat miljø) vil en periode på op til 14 døgn kunne tolereres. Under industrielle og/eller aggressive forhold (aggressivt miljø), f.eks. havmiljø, skal perioden reduceres til et absolut minimum, gerne 3-4 timer efter påføring af **Galvafruid**.

Rengøring

Værktøj rengøres med **Galvafruid Fortynder**. Hærdet **Galvafruid** kan kun fjernes mekanisk.

Emballage og rækkeevne

Galvafruid leveres i 6 x 400 ml, 4 x 800 ml og 1.9 liter dåser.

Som primer (grundmaling) under dækmalinger, ca. 16 m²/litr.

Som færdig behandling, 2 strygninger, ca. 8 m²/litr.

Som primer (armeringsjern), 2 strygninger, ca. 8 m²/litr.

Ovennævnte er teoretiske rækkeevner. Praktisk rækkeevne kan være indtil 50% mindre, afhængig af ståloverflade og påføringsmetode.

Opbevaring og holdbarhed

Ved tør og indendørs opbevaring (mellem +5°C og +20°C) i uåbnet originalemballage har **Galvafruid** en lagerholdbarhed på minimum 12 måneder.

Hvis produktet har været udsat for frost (ned til -18°C), kan det optøs, men skal omrøres grundigt før brug.

Hvis **Galvafruid** opbevares ved høj temperatur og/eller høj relativ fugtighed kan lagerholdbarheden blive reduceret.

Større mængder og lagerbeholdninger skal opbevares ifølge Beredskabsstyrelsens tekniske forskrifter for opbevaring af brandfarlige væsker. Klasse II-1.

Forholdsregler

Sikkerhedsdatablade kan rekvireres på www.fosroc.com eller tlf.nr. +45 74 88 84 88.



Fosroc A/S

Industriparken 27
Skødborg
DK-6630 Rødding

www.fosroc.com

Forbehold

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Fosroc A/S med det formål at hjælpe brugeren til at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Fosroc A/S straks kontaktes. I øvrigt henvises til vore generelle salgs- og leveringsbetingelser.

telefon:
+45 74 84 88 84

email:
fosroc.dk@fosroc.com



Fosroc Denmark